

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ИЦ «АкадемСиб»

К.Н. Кукуйцев

«19» июня 2014 г.

М.П.

Аттестат аккредитации

№ РОСС RU.0001.21AB09

зарегистрирован в Едином реестре

Федерального агентства по техническому

регулированию и метрологии

« 01 » августа 2011 г.

Действителен до

« 01 » августа 2016 г.

ПРОТОКОЛ

проведения технической экспертизы документации производителя,
в том числе протокола заводских испытаний
№ 11418 от 19 июня 2014 г.

Основание для проведения экспертизы Направление органа по сертификации

Наименование продукции Изделия крепежные т.м. «Tech-KREP» из полимерных материалов. ТУ
2291-001-99151810-2012.

Производитель продукции ООО «Полимерпласт», Адрес: 214013, г. Смоленск, Ленинский район,
ул. Багратиона, 4.

(наименование, адрес, страна)

Дата получения образцов Акт отбора образцов от 13.05.2014 г.

(дата отбора образцов, номер акта отбора образцов)

Сведения об образцах Изделие крепежное из полимерного материала, т. м. «Tech-KREP»: дюбель
TSX-S 10/100

(количество, характеристика, маркировка изготовителя)

Регистрационные данные ИЦ № 11416 от 19.05.2014 г. И-11416-1

(номер регистрации и маркировка ИЦ)

Дата экспертизы образцов 19.05.2014 - 19.06.2014 г.

Результаты экспертизы приведены в прилагаемых приложениях – 1 Результаты экспертизы
(Таблица 1 на 2 листе). Приняты следующие условные обозначения: С - изделие соответствует
проверяемому требованию НД; Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД; НП -
данное требование НД не применимо к испытываемому изделию.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Изделия крепежные т.м. «Tech-KREP» из полимерных материалов. ТУ 2291-001-
99151810-2012, представленные ООО «ПТО «Тех-КРЕП», Адрес: 115088, г. Москва, 2-й
Южнопортовый проезд, д. 16, стр.2, по приведенным ниже показателям соответствует
требованиям ТУ 2291-001-99151810-2012.

Результаты экспертизы на соответствие требованиям ТУ 2291-001-99151810-2012

Таблица 1

№ пункта НД	Нормированные технические требования, испытания	Результат испытания	Вывод																																																																	
п.1	Технические требования																																																																			
1.1.1	Крепежные изделия следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящих технических условий.	Требование выполнено	С																																																																	
1.1.2	Марки изделий и размеры приведены в таблице 2. Таблица 2	Требование выполнено	С																																																																	
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Обозначение крепежных изделий</th> <th>Максимальная толщина укрепляемого материала (изделия), мм</th> <th>Диаметр сверления, мм</th> <th>Минимальная глубина крепления, мм</th> <th>Минимальная глубина отверстия, мм</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> <th>5</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Дюбели TSX</td> </tr> <tr> <td>TSX 10/100</td> <td>30</td> <td>10</td> <td>70</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>TSX 10/120</td> <td>50</td> <td>10</td> <td>70</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>TSX 10/140</td> <td>70</td> <td>10</td> <td>70</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>TSX 10/160</td> <td>90</td> <td>10</td> <td>70</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>TSX 10/100</td> <td>30</td> <td>10</td> <td>70</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td colspan="5" style="text-align: center;">Дюбели TSX-S</td> </tr> <tr> <td>TSX-S 10/100</td> <td>30</td> <td>10</td> <td>70</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>TSX-S 10/120</td> <td>50</td> <td>10</td> <td>70</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>TSX-S 10/140</td> <td>70</td> <td>10</td> <td>70</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>TSX-S 10/160</td> <td>90</td> <td>10</td> <td>70</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>	Обозначение крепежных изделий	Максимальная толщина укрепляемого материала (изделия), мм	Диаметр сверления, мм	Минимальная глубина крепления, мм	Минимальная глубина отверстия, мм	1	2	3	4	5	Дюбели TSX					TSX 10/100	30	10	70	-	TSX 10/120	50	10	70	-	TSX 10/140	70	10	70	-	TSX 10/160	90	10	70	-	TSX 10/100	30	10	70	-	Дюбели TSX-S					TSX-S 10/100	30	10	70	-	TSX-S 10/120	50	10	70	-	TSX-S 10/140	70	10	70	-	TSX-S 10/160	90	10	70	-	30 10 70 -	
Обозначение крепежных изделий	Максимальная толщина укрепляемого материала (изделия), мм	Диаметр сверления, мм	Минимальная глубина крепления, мм	Минимальная глубина отверстия, мм																																																																
1	2	3	4	5																																																																
Дюбели TSX																																																																				
TSX 10/100	30	10	70	-																																																																
TSX 10/120	50	10	70	-																																																																
TSX 10/140	70	10	70	-																																																																
TSX 10/160	90	10	70	-																																																																
TSX 10/100	30	10	70	-																																																																
Дюбели TSX-S																																																																				
TSX-S 10/100	30	10	70	-																																																																
TSX-S 10/120	50	10	70	-																																																																
TSX-S 10/140	70	10	70	-																																																																
TSX-S 10/160	90	10	70	-																																																																
1.1.4	На наружной и внутренней поверхностях полиамидных (нейлоновых) и полипропиленовых элементах крепежных изделий не должно быть трещин, отслоений, вздутий. Не допускается наличие раковин глубиной более 0,2 мм и диаметром более 2 мм.	Требование выполнено	С																																																																	
1.1.5	На внутренней поверхности полиамидных (нейлоновых) и полипропиленовых элементах крепежных изделий допускается шероховатость, выступы и впадины, в том числе кольцевые, не выходящие за допускаемые значения отклонений по 14 качеству ГОСТ 25349-88.	Требование Выполнено IT13	С																																																																	
1.1.6	Крепежные изделия (полиамидные (нейлоновые) и полипропиленовые элементы) должны быть устойчивы к воздействию переменных температур от минус 40 до плюс 80 °С.	Требование выполнено	С																																																																	
п.1.5	Маркировка																																																																			
1.5.1	Маркировка крепежных изделий выполняется на этикетке (ярлыке, бирке), стойкой к атмосферным воздействиям, надежно прикрепленной к упаковке и содержащей: • наименование или товарный знак предприятия-изготовителя, его адрес; • наименование условное обозначение изделия; • дату изготовления (год, месяц); • количество изделий в упаковке; • обозначение настоящих технических условий; • штамп технического контроля предприятия-изготовителя.	Требование выполнено	С																																																																	
1.5.2	Допускается по решению изготовителя указывать в маркировке дополнительную информацию для потребителя (например, штриховой код, сведения о сертификации и др.).	Требование не применимо	НП																																																																	
1.5.3	Маркировку следует выполнять способом, обеспечивающим четкость и сохранность надписей при транспортировании и хранении изделий.	Требование выполнено	С																																																																	

Испытатель

Ерохин А.А.

